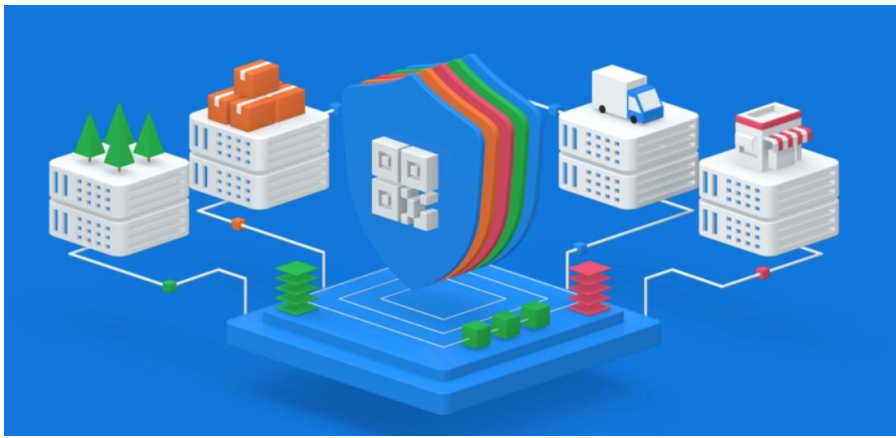


工业信息采集平台 通常采用什么接口

关键字：工业信息采集平台，采集平台接口类型, 设备管理系统, 采集平台优势

数据采集平台支持多种标准（非标）设备的接入，具有灵活多样的逻辑管理能力、强大的数据分析能力和丰富多彩的数据呈现方式，为客户构建专业的设备管理系统提供技术支撑。



通过算法将设备状态、产量、温度、时间、不良数量和良品数量等生产数据进行数据分类和历史存储等内部处理，再用 Json 格式通过标准的 API 接口提供给 MES 系统，可以实现无缝对接, 更好的发挥 MES 在生产管理中的作用，最大的发挥 MES 做为生产管控系统的作用。

iBaPDA 是基于 PC 的对数据进行采集和分析的系统，它由用于信号采集的分布式硬件、用于连接的光纤和其它媒介（如 PROFIBUS-DP）、标准台式机和笔记本电脑的板卡，以及在线记录软件和离线分析软件组成。软件上除了记录数据, 软件还具有友好的用户界面和动态图表显示功能。



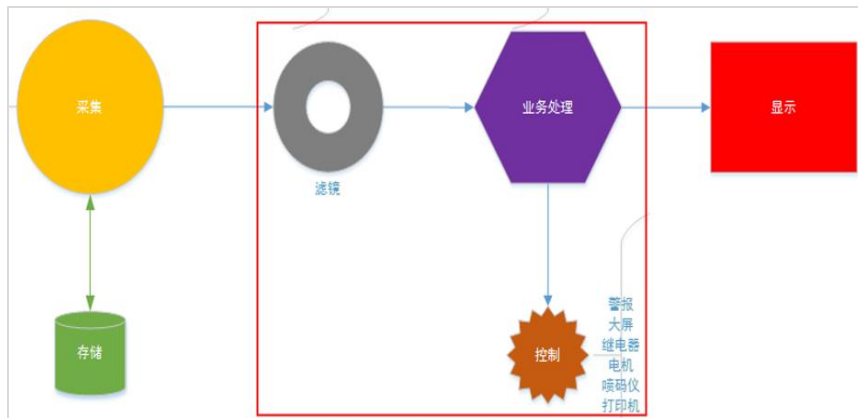
ibaPDA 可以以统一和同步方式处理数量巨大的通道，这使得 ibaPDA 系统特别适合于分布式部署。



用于过程数据采集和分析的 ibaPDA 包含经过完善开发的硬件和软件部件，可用于采集、记录、分析和处理测量数据。凭借模块化设计和简单配置，iba 系统可以舒适适应各种任务，并且可以随时扩展规模。

针对以上所介绍得 ibaPDA 平台，我方的数据采集平台可以通过 tcp、udp、opc 等各种方式接入，实现数据在平台之间的对接，从而发挥每一方最大优势，真正实现数据价值！

工业信息采集平台 通常采用什么接口



1. 支持网络、串口通信

- 1、支持标准以太网通信
- 2、支持 RS232、RS422、RS485 方式通信

2. 支持专用电缆通信

- 1、支持专用设备通过专用电缆通信，比如两维点云采集、线阵相机
- 2、支持各种采集卡

3. 支持模拟量采集、控制

- 1、通过 AD 模块，支持模拟量信号输入。
- 2、支持数字量转模拟量，信号控制输出。

4. 支持与 PLC 通信

内嵌 modbus、opc、profibus 通信协议，支持与 PLC 通信。

5. 支持扩展

开放式开发环境，支持后续扩展更多接口和协议。

工业信息采集平台 性能特点

节点容量大

- 1、单系统支持高达 200 个数据点。
- 2、系统支持级联。

传输带宽大

- 1、单系统最高支持 200M/s。
- 2、系统支持级联。

影响速度快

- 1、采样数据到 ui 显示，延迟不高于 10ms，及时性好。
- 2、系统底层采用 c/c++开发，性能更高。

运行稳定可靠

- 1、支持 7*24 小时无故障运行。
- 2、全年故障时间不超过 8 小时。