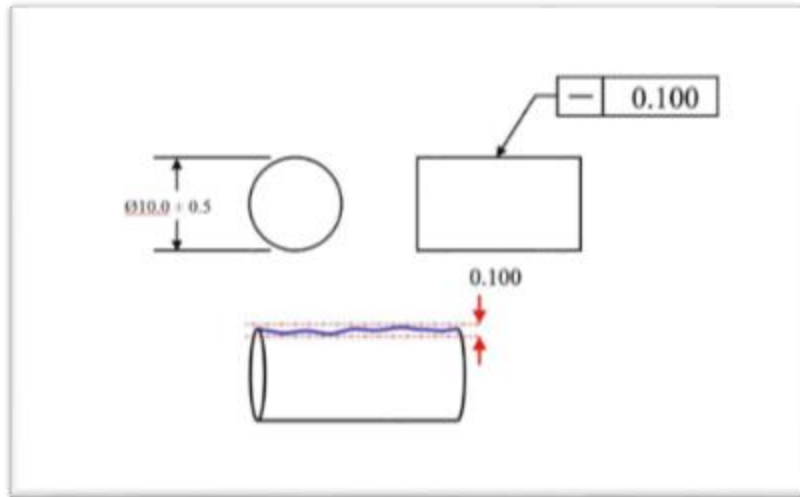


在线直线度测量仪 一种新型直线度自动检测设备



直线度是很多线棒管材类产品必要检测要素之一，它直接影响到产品的品质，品质不合格既影响客户信赖，又影响寿命。

现在产线的自动化程度越来越高，这便需要完善的配套设施，在线直线度出现已可替代人工检测，完成自动化的产线测量，除了直线度尺寸外，还兼顾检测外径与椭圆度尺寸。

现在的在线直线度测量仪是一种可根据产线的具体情况，包括环境、测量范围、测量精度等各种因素需要定制的设备，一般在制定方案前，需要对各种要求，功能等进行详细沟通！

可被测管/棒材质



碳钢/棒：高强钢管/棒、桥梁钢管/棒、建筑用钢管/棒、核电用钢管/棒、电站锅炉用钢管/棒、超低温容器钢管/棒、耐磨钢管/棒、专管钢/棒等。

不锈钢/棒：304管/棒、316管/棒、321系，双相管/棒，耐热管/棒，水电用管/棒、400系，超奥管/棒，含N不锈钢管/棒，核电管/棒、专管、镍基合金管/棒等

技术参数

- | | |
|-------------------|-------------------------|
| 1) 直径测量范围 (mm) : | $\varnothing 0 \sim 40$ |
| 2) 直径测量精度 (mm) : | $\leq \pm 0.02$ |
| 3) 直线度测量精度 (mm) : | $\leq \pm 0.2$ |
| 4) 测量频率 (Hz) : | 500 |
| 5) 环境温度要求 (°C) | -20~50 |
| 6) 环境湿度要求 (%RH) | 85 (不结露) |

测量仪的测量精度



除了在线直线度检测，用户更关心的则是精度问题，目前直线度测量仪的测量精度优于 0.08mm，测量范围则是根据棒材生产的规格进行定制，保证每一台测量仪出厂便能正常检测轧材。

- ◆测量准确，动态测量误差不大于 0.08 毫米。
- ◆独特的抖动误差消除技术，彻底消除了被测物抖动带来的测量误差。
- ◆全数字化高频测量系统，测量频率高达 500Hz，即每秒钟 500 个数据。
- ◆测量数据“超差”时自动报警功能。